

Informacja Techniczna Nr 7/2017 DWU nr 05-CPR305-2017



Wersja: 2.4 PL

Data wydania: 06.10.2021

Purios FR

OPIS PRODUKTU

Purios FR to dwuskładnikowy system do wytwarzania półsztywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE – rozporządzenie (WE) nr 1005/2009. Produkt posiada atest higieniczny PZH: B-BK-60211-0060/21.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25 °C [mPas]	300 – 550	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25 °C [g/cm ³]	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA			
Czas startu [s]	2 – 4		
Czas żelowania [s]	5 – 8		

*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji poliuretanowej termiczno-akustycznej pół-sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany).

Składnik A (Purios FR) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

Składnik B (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15°C, temperatura i wilgotność powietrza podczas natrysku min. 15°C i max. 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 60 – 100 mm.

Uwaga: Składnik A (poliol) mieszać przed użyciem!

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_m - (0,033 - 0,036) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej Współczynnik przepuszczania pary wodnej	$\geq 0,1484 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	$\leq 4,9$	
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	$9 - 14 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 2013
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	$\geq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek otwartych	80 – 90 %	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010,

		PN EN ISO 11925 -2: 2010)
Stabilność wymiarowa po 48 h: w temperaturze: +70°C i 90 % wilgotności względnej w temperaturze: - 20°C	DS (70,90) 4 gr. ≤ 1%; dł., szer. ≤ 4% DS (-20,-) 4 gr. ≤ 0,5%; dł., szer. ≤ 2%	EN 14315-1:2013 (PN EN 1604:2013-07)
Współczynnik pochłaniania dźwięku Klasa pochłaniania	0,55 (L) D	EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 354:2005)

Uwaga: proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 25 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.